

# BOUYEAN

[www.bouyeen.com](http://www.bouyeen.com)

OTOMATİK KARARAN (KOLORMATİK)  
KAYNAK BAŞ MASKESİ  
KULLANMA KILAVUZU

CENTAURY -BY433E



CE

KULLANMADAN ÖNCE BU KILAVUZU  
DİKKATLİCE OKUYUN LÜTFEN

## I ÖZET

Güneş enerjisi otomatik kararan kaynak kaskı, bir yüksek teknoloji ürününde spektral filtreleme teknolojisi, fotoelektrik endüktif kontrol teknolojisi, sıvı kristal ışık kontrol teknolojisi. Otomatik kararan filtre (OKF), fotoelektrik indüksiyon prensibi ile çalışır, bu da sıvı kristalin ark ışığını alırken parlak durumdan karanlık duruma geçer ve kaynak bittiğinde otomatik olarak karanlık duruma döner. Böylece kullanıcının gözlerini ve yüz cildini ark, sıçrama ve kızılötesi I ultraviyole radyasyondan korur.

## II ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

1. Lityum pil ve güneş pili güç kaynağı ile, 5000 saatlik uzun servis ömrü, 15-20 dakikada otomatik kapanma fonksiyonu ile.
2. İç veya dış kontrol düğmesinde, renk tonu 9-13 aralığında gerçekleştirilebilir, hassasiyet ve gecikme süresi kontrolü, kaynak / taşlama fonksiyonları seçilebilir
3. fotoelektrik sensör teknolojisi, yüksek kaliteli LCD ve filtre, kaynakçıya net bir görüş alanı ve etkili koruma sağlar, ultraviyole ışın koruma sınıfı DIN16 kadar
4. İki ark algılama probu, sürekli kullanımda ark indüksiyonunu algılar, filtre geçiş süresinin aydınlıktan karanlık duruma 1 / 25000s ulaşmasını sağlar
5. Filtre parlak durum derecesi DIN4'tür, ark kaybolduğunda karanlık durumdan parlak duruma önceden ayarlanarak 0.1-1.0s sürer.
6. Normal çalışma sıcaklığı eksi 5 dereceden 55 dereceye kadardır. Manuel ark kaynağı, gaz korumalı ark kaynağı, argon ark kaynağı ve plazma kesimi gibi, geniş uygulama alanı.
7. Taşınabilir ve dengeli tasarım, tamamen ayarlanabilir başlık, rahat bir kullanım sağlar ve yorgunluğu giderir.
8. Ürünler EN379, DIN EN 175:1997-08, ANSI Z87.1, CSAZ94.3'ün güvenlik ve teknik standardını karşılar

## III ÇALIŞTIRMA REHBERİ

### I. Kaynak yapmadan önce:

- 1.1 Lütfen koruyucu filmin iç ve dış ekrandan çıkarılıp çıkarılmadığını kontrol edin
- 1.2 Lütfen kullanmadan önce gücün yeterli olup olmadığını kontrol edin.
- 1.3 Lütfen filtre ekranının normal olup olmadığını kontrol edin.
- 1.4 Lütfen koruma filmlerinin eksiksiz olup olmadığını, güneş pilinin hasar görülüp görmediğini veya tozla tıkanıp tıkanmadığını kontrol edin, özellikle ark sensörünün kirlenip kirlenmediğini kontrol edin.
- 1.5 Lütfen tüm çalışma parçalarının aşınmış veya hasarlı olup olmadığını kontrol edin. Çizik veya kırık parçalar varsa, derhal değiştirilmelidir. Herhangi bir kişisel yaralanmaya yol açmamak için.
- 1.6 Her kullanımdan önce lütfen ışık sızdırmazlığını kontrol edin
- 1.7 Makine tipine ve kaynak akımına göre doğru renk tonu numarasını seçin.

### 2. Renk tonu numarası seçimi:

- 2.1. Renk tonu numarası 9-13 arasında manuel olarak ayarlanabilir. Ayar düğmesini döndürerek uygun renk tonu numarasını ayarlamak için, ayar düğmesi maskenin dışında / içindedir.
- 2.2. Tablo 1'e bakarak kaskı kaynak işlemi için doğru renk tonunu ayarlayın.

Not: \* SMAW -Korumalı Metal Ark Kaynağı. \* TIG, GTAW-Gaz Tungsten Ark Kaynağı (GTAW) (TIG). \* MIG (ağır) - Ağır metallerde MIG "PAC-Plazma Ark Kesimi \* PAW-Plazma Ark Kaynağı \* MIG (hafif) - Hafif alaşımlarda MIG

## RENK TONU KILAVUZ TABLOSU

### ARK (IŞIN) AKIMI (AMPER)

#### KAYNAK İŞLEMİ

Welding Process	Arc Current(Amperes)											
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450
SMAW	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500
MIG(heavy)				9	10	11	12	13				
MIG(light)						10	11	12	13			
TIG,GTAW			9	10	11	12	13					
MAG/GO <sub>2</sub>					10	11	12	13				
PAC						11	12	13				
PAW		8	9	10	11	12	13					

#### 3.Gecikme Süresi:

Gecikme süresi, kaskın kaynak akımı ve güç uzunluğuna göre "DELAY/GEÇİKME" düğmesi ile hızlı veya yavaş olarak, tam karanlıktan tam ışığa geri dönmesi içindir.

3.1.Minimum seçin, gecikme süresi, nokta kaynağı, kısa kaynak veya dikiş kaynağı işi için uygun 0.1-0.25s'de ayarlanır.

3.2. Maksimum değeri seçerek, gecikme süresi 0.85-1.0s'de ayarlanır, yüksek akım kaynağı için uygun veya arkta göz yorgunluğunu önler

3.3. İç ve dış kaynak işleminin çoğunluğu için uygun orta değeri seçin

#### 4.Duyarlılık:

Kaynak işlemine ve ortam ışığına göre, "HASSASİYET" ayar düğmesi ile varsayılan hassasiyet en düşük durumda

4.1.Yüksek akım kaynağına veya kaynaktaki parlak ışık ortamına veya diğer kaynaklardan karşılıklı etkileşim ortamına uygun Min'i seçin.

4.2.Düşük akım kaynağı için uygun veya kaynaktaki düşük ışık ortamında, özellikle düşük akım argon ark kaynağı için Max'i seçin.

4.3.İç ve dış kaynaklarda çoğu için uygun orta aralık seçimi

#### 5.Kaynak / taşlama ayarı:

Kesme veya taşlama sırasında, düğmeyi "Taşlama" konumuna getirmeniz gerekir.

Not: bu özelliği olmayan bazı ürünler için teknik parametre tablosuna bakın.

#### 6. Test :

6.1.Renk tonu numarasını 9-13 arasında herhangi bir yere ayarlayın, TEST düğmesine basın, LCD'nin ışıktan karanlığa geçişip değişmediğini ve otomatik olarak parlak duruma dönüp dönmediğini kontrol edin.

6.2.Kendi kendine test fonksiyonu olmayan filtre için, kullanımdan önce renk tonunu 9-13 arasında herhangi bir yere ayarlayın, ardından filtrenin ark sensörünün yakınında 40W'den fazla sıradan akkor ışık kaynağı kullanın, LCD'nin karanlık olup

olmadığını ve ışık kaynağını çıkardıktan sonra otomatik olarak parlak duruma dönüp dönmediğini kontrol edin.

#### 7. Kafa Bandı Ayarı:

7.1.Kafa bandı boyutu, farklı insanların giymesi için manuel olarak ayarlanabilir, Döner dişliye hafifçe basın ve rahat hissetmek için sıklığı ayarlayın. Dönen dişlinin kendinden kilitleme işlevi vardır, dişlinin zarar görmesini önlemek için zorla döndürmek yasaktır.

7.2. Kaskın yan tarafında konumlandırma delikleri vardır, sabit plakayı yan delik konumunda ayarlayarak, görüş açısını değiştirebilir, görüş açısını ayarlayabilirsiniz

7.3.Vida sıklığını ayarlayarak, yüz maskesini açıda değiştirebilir, ayrıca yukarı veya aşağı çevrilebilir. Kaynaktaki ideal açı, filtreye dik düz çizgi ile bağlanan gözler ve eklemlerdir

#### 8.Pil değişimi:

8.1.Otomatik kararan filtre (OKF) bölümü yedek güç kaynağı olarak 1 adet 3V lityum pil kullanır

8.2.Pil, normal durumda 5000 saat boyunca sürekli olarak kullanılabilir.

#### IV.Bakım:

1.Lütfen kağıt mendil, mercek kağıdı veya filtreyi temizleyen temiz yumuşak tiftiksiz bir bez veya pamuklu kumaş kullanın.

2.Lütfen kaynak kask kovanını ve ter bantlarını temizlemek için nötr deterjan kullanın.

3.Dış ve iç koruma plakası, ter bantlarını düzenli olarak değiştirin.

4.Deterjanı seyreltmek için aşındırıcı çözücü veya benzin kullanmayın.

#### V. Dikkat !

1.Otomatik kararan kaynak kaskı lazer kaynağı ve oksijen asetilen kaynağı için uygun değildir.

2.Kaynak başlığını ve filtreyi sıcak veya nemli yerlere koymayın.

3.Filtreyi kaynak kapağından çıkarmayın veya izinsiz filtre kutusunu açmayın.

4.Çalıştırmadan önce, lütfen kaynak veya taşlama fonksiyonu seçiminin doğru olduğunu onaylayın.

5.Filtreyi hasardan korumak için koruyucu plaka takılmalıdır.

6.Kaynak kapağında veya otomatik kararan filtre (OKF)'de izinsiz herhangi bir değişiklik veya değiştirme yapmayın.

7.Filtre karamazsa derhal kullanmayı bırakın ve satıcınıza başvurun.

8.Filtreyi temizlemek için alkol, benzin veya tiner kullanmayın, suya batırmayın.

9.1-Çalışma sıcaklığı: -5 C - + 55 C (23 - 131 F, F) ortam sıcaklığı çok düşükse otomatik kararan filtre (OKF) reaksiyonu yavaşlar. Ancak koruyucu performansı etkilemez.

9.2-Depolama sıcaklığı : -20C -+70 C (-4 F - 158 F) Kask ve otomatik kararan filtre kuru ve iyi havalandırılmış bir yerde muhafaza edilmeli, doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalı.

10.Koruyucu filmleri kırılırsa veya çizilirse hemen değiştirin. Çünkü, görünümü etkileyebilir ve koruyucu performansı ciddi şekilde düşürebilir.

11.Kırılmış veya çizilmişse koruyucuyu derhal değiştirin. Filtrenin hasar görmesini önlemek için filtre mercek yüzeyine temas etmek için sert nesnelere kullanmayın.

12.Filtre yüzeyini, sensörleri ve güneş pillerini düzenli olarak temizleyin.

13.Kask ciddi darbeyi, patlayıcı veya aşındırıcı sıvı hasarını önleyemez.

**Not:** Kullanıcılar yukarıda belirtilen dikkat edilecek hususlara uymazsa ciddi kişisel yaralanmalar meydana gelebilecektir.

#### VI Sık Sorulan Sorular :

SIK SORULAN SORULAR	SEBEPLER	ÇÖZÜMLER
Filtreler karamaz veya titremez ise	koruyucu kirlenmiş veya hasar görmüş	Temizleyin veya değiştirin
	ark sensörü net değil	sensör yüzeyini temizleyin
	kaynak akımı çok küçük	Hassasiyeti maksimuma ayarlayın
	pil zayıf	pili değiştirin
Yavaş tepki verirse	ortam sıcaklığı çok düşük	-5 derecenin altında kullanmayın
	hassasiyet ayarı çok düşük	Hassasiyeti düzgün bir şekilde arttırın
filtre net değilse	Koruyucu lekeli	koruyucuyu temizleyin veya değiştirin
	Koruyucu film çıkarılmamış	koruyucu filmi çıkartın
	Filtre lenslerinde lekeler var	filtre merceklerinin her iki tarafını da silin
	Ortam ışığı yetersiz	işyerinin ışığını ayarlayın
	Renk tonu No. doğru ayarlanmamış	Renk tonu numarasını yeniden ayarlayın
kaynak başlığı kayarsa	Kafa bandı ayarlanmamış	başlığın sabit somunlarını ayarlayın

**UYARI !** Yukarıda belirtilen soruların çözülememesi durumunda ürünü kullanmayı derhal bırakmalı ve satıcınıza başvurmalısınız.

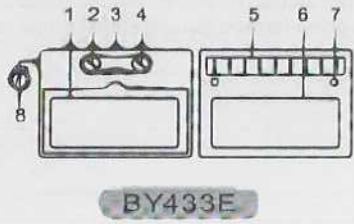
#### VII. Ürün Garantisi:

- 2 yıl içinde satın alma tarihinden itibaren herhangi bir kalite sorunu varsa, üreticiler ücretsiz onarım veya değiştirme hizmetleri sağlayacaktır.
- Uygunsuz kullanım, doğal afetler nedeniyle veya talimatlara uygun olmayan, insan kaynaklı hasar, meydana gelen hasarın garanti süresi içinde olmaması halinde, onarım masrafları tahsil edilecektir.
- Garanti için yetkili distribütör yada satıcılar tarafından tanzim edilen faturanızı iyi saklayın.

#### VIII Teknik Özellikler:

Teknik özellikler	
Filtre Model No	BY433E
Optik Sınıfı	1/1/1/2
Görüş Pencere Alanı (mm)	93 x 43
Kartuş (Otomatik Kararan Filtre)	
Ebadı (mm)	110 x 90 x 9
UV / IR Işın Koruma Seviyesi	16
Karanlık Durum (Koyu Renk Tonu)	DIN9-13
Işık Durumu (Açık Renk Tonu)	DIN4
Renk Tonu Kontrolü	Harici düğme ile değişken ayarlama
Ark Sensörleri	2
Güç açık / kapalı	Otomatik
Güç kaynağı	Güneş Pili, Değiştirilebilir 1XCR2032
Pili değiştir	Evet
Geçiş süresi	1 / 25000s
Hassasiyet Kontrolü	Dahili düğmeyle değişken ayarlama
Gecikme süresi (karanlıktan aydınlığa)	0.1-1.0s Dahili düğme ile değişken ayarlama
Düşük TIG amper değerleri	5 amper (DC / AC)

### X Kaynak Yapısal Rakamlar:

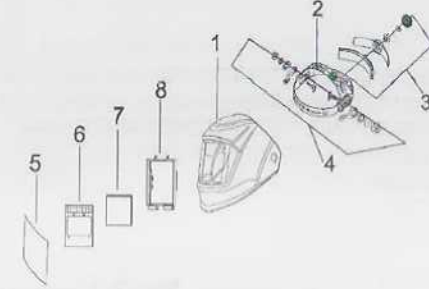


- 1.LCD
- 2.Hassasiyet Kontrol düğmesi
- 3.Lityum pil
- 4.Gecikme süresi Kontrol düğmesi
- 5.Güneş pili
- 6.UV / IR filtresi
- 7.Ark sensörü
- 8.Renk tonu kontrol düğmesi

### IX Kask Yapısal Grafik:

DİYAGRAM (ÜRÜN PATLAK RESMİ):

#### SQUARE HOLE EXPLOSION



- 1.Kask / Maske Kabuğu
- 2.Başlık
- 3.Ayarlanabilir Kafa Bandı
- 4.Açı Ayar Düğmeleri
- 5.Ön Lens Kapağı
- 6.Otomatik kararar kaynak filtresi
- 7.İç Lens Kapağı
- 8.Kartuş Tutucu

### **X Teknik Destek:**

Daha fazla ürün bilgisi ve teknik destek için lütfen ürünü aldığınız satıcı firma ile iletişime geçin.

### **ÜRETİCİ :**

ZHEJIANG BOUYEAN TECHNOLOGY CO.,LTD.  
ADD.: BUILDING NO.2,NO.99,JIANSHE  
VILLAGE,ZHANGAN,JIAOJIANG,TAIZHOU,ZHEJIANG,CHINA  
TEL.:+86-576-8897 3369 FAX.:+86-576-8897 3395  
Email :hx977@zjhxcb.com  
WWW.BOUYEAN.COM

### **YETKİLİ ONAY MAKAMI :**

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH

Alboinstraße 56 · D-12103 Berlin · www.dincertco.de

Yetkili Kimlik No.:0196

### **İTHALATÇI FİRMA :**

ERA HIRDAVAT LTD. ŞTİ.  
NATO YOLU CAD. NO:71  
Y.DUDULLU/ÜMRANIYE/İSTANBUL  
TEL: 0216 365 55 90  
FAKS: 0216 365 05 09  
e-mail: [era.import@gmail.com](mailto:era.import@gmail.com)

[www.erahirdavat.com](http://www.erahirdavat.com)

ÇİN'DE ÜRETİLMİŞTİR

Üretim Tarihi : 04,2020

Son Kullanma Tarihi : Kullanıma bağlıdır.

Ürünler EN379, DIN EN 175:1997-08 (ayrıca ANSI Z87.1, CSA Z94.3) güvenlik ve teknik standardını karşılar.

Standardların Anlamı :

EN379

Bu standard, ark kaynağı ateşlendiğinde ışık geçirgenlik değerini ön tanımlı daha düşük bir değere değiştiren otomatik kaynak filtreleri (değiştirilebilir skala değerli kaynak filtreleri olarak anılan) için kuralları kapsar. Bu standard ayrıca, ışık geçirgenlik değerini, ark kaynağı tarafından üretilen aydınlığa bağlı olarak otomatik şekilde daha düşük bir değere ayarlayan otomatik kaynak filtreleri (otomatik skala değeri ayarlamalı kaynak filtreleri olarak anılan) için kuralları kapsar.

DIN EN 175:

Genellikle kaynak, kesme veya benzeri işlemler sırasında oluşacak zararlı optik ışınım ve diğer belirli tehlikelere karşı operatörün gözlerini ve yüzünü korumak için kullanılan kişisel koruma teçhizatlarına ait güvenlik kurallarını ve deney metodlarını kapsar.

### FİLTRE

BY 433E

4/9-13 BY 1/1/1/2/379



ANSI Z87.1

CSA Z94.3

### KAYNAKÇI YÜZ SİPERLİĞİ

CENTAURY

BY EN 175 B



BY Z87

CSA Z94.3

AS/NZS

PRODUCTION DATE : 04,2020

PLEASE READ THIS MANUAL  
CAREFULLY BEFORE USING

# AUTO DARKENING WELDING HELMET

CENTAURY -BY433E



PLEASE READ THIS MANUAL  
CAREFULLY BEFORE USING

## I Abstract

Solar energy auto-darkening welding helmet is a set of spectral filtering technology, photoelectric inductive control technology, liquid crystal light control technology in one high-tech products. Auto darkening filter (ADF) works with the photoelectric induction principle, which makes the liquid crystal change from the bright state into a dark state in receiving the arc light, and automatic back to dark state when welding is finished. thereby protecting the user's eyes and face skin from the arc, splash and infrared | ultraviolet radiation

## II Product features

- 1 By the lithium battery and solar battery power supply, long service life of 5000 hours, 15-20 minutes with automatic closing function.
- 2 In the internal or external control knob, can be realized on the shading 9-13, sensitivity and delay time control, welding / grinding functions can be selected
- 3 photoelectric sensor technology, high-quality LCD and filter, which provide the welder a clear field of view and effective protection, ultraviolet ray protection grade up to DIN16
- 4 Two arc sensing probe, constantly sense arc induction in using, that enable the filter switch time reach 1/25000s from light to dark state
- 5 Filter bright state grade is DIN4, it takes 0.1-1.0s by preset from dark state to a bright state when arc disappear.
- 6 Normal operation temperature is from minus 5 degrees to 55 degrees . broad scope of application, such as manual arc welding, gas shielded arc welding, argon arc welding and plasma cutting.
- 7 Portable and balanced design, fully adjustable headgear, provides comfortable wearing and relieves fatigue.
- 8 Products meets the safety and technical standard of EN379,

ANSI Z87.1, CSAZ94.3

## III Operation guide

I. Before welding

- 1.1 Please check if the protective film is been removed from the internal and external screen.
- 1.2 Please check if the power is sufficient before using.
- 1.3 Please check if the filter display is normal .
- 1.4 Please check whether the protect films are complete, solar cell is damaged or blocked by dust , especially check whether the arc sensor is polluted .

1.5 Please check all operating parts are worn off or damaged. If any scratched or broken parts, should be replaced immediately. So as not to incur any personal injury.

1.6 Please check light tightness before each using

1.7 According to the machine type and welding current to choose the right shade number.

## 2.Shade number selection.

2.1 Shade number can be manually set from 9-13., adjusting knob is outside/inside the mask, by rotating the adjusting knob to set the proper shading number.

2.2, Adjust the helmet to the correct shade for the welding process by referring to Table 1

**Note:** \*SMAW-Shielded Metal Arc Welding. \*TIG, GTAW-Gas Tungsten ArcWelding(GTAW)(TIG).

\*MIG(heavy)-MIG on heavy metals "PAC-Plasma Arc Cutting \*PAW-Plasma Arc Welding\*MIG(light)-MIG on light alloys

Welding Process	Arc Current(Amperes)												
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500	
SMAW					9	10		11		12		13	
MIG(heavy)							10	11		12		13	
MIG(light)							10	11		12		13	
TIG,GTAW			9	10		11		12		13			
MAG/CO <sub>2</sub>						10	11	12		13			
PAC							11		12		13		
PAW		8	9	10	11	12		13					

## 3.Delay Time

Delay time.it's for the helmet to switch back from full dark to full light according to the welding current and power length.by the" DELAY" knob fast or slow

3.1 Choose the minimum, the delay time is set in 0.1-0.25s, suitable for spot welding , short welding or seam welding work.

3.2 Choosing the maximum, the delay time is set in 0.85-1.0s. suitable for high current welding or prevent eye fatigue from the arc

3.3 Choosing the medium, suitable for the majority of indoor and outdoor welding operation

## 4. Sensitivity

According to the welding process and the ambient light, through the regulation of" SENSITIVITY" knob for setting, default sensitivity is at the lowest state

4.1 Choose the Min, suitable for high current welding or in bright light environment in welding, or from other sources interference environment.

4.2Choose the Max, suitable for low current welding or in low light environment in welding, especially low current argon arc welding.

4.3 Mid range selection, suitable for most in indoor and outdoor welding

## 5.Welding / grinding set

During the cutting or grinding, need to put the knob to the "Grind" position.Note: some products without this feature, see the technical parameter table.

## 6. Test

6.1. Set the shading number at any place of 9-13, press the TEST button,check whether the LCD change from light to dark, and automatic return to bright state.

6.2. For the filter without self-test function, pis set the shading to any place between 9-13 before use, then use the ordinary incandescent light source more than 40W near to the arc sensor of filter, check whether the LCD becomes dark, and automatically returned to the bright state After removing the light source.

## 7 .Headband Adjustment

7.1 Headband size can be manually adjusted to fit different people to wear Press the rotary gear moderately and adjust the tightness to feel comfortable. The rotating gear has self-locking function, rotating forcibly is prohibited in order to avoid damaging the gear.

7.2There are positioning holes on the side of the helmet , through adjusting the fixed plate in lateral hole location, can change the angle of sight, adjusting the angle of view

7.3 By adjusting the screw tightness, can change the face mask on angle, also it can be turned up or down. The ideal angle in welding is eyes and joints connected by straight line perpendicular to the filter

## 8.Battery replacement

8.1 Part ADF use 1 pieces of 3V lithium battery as a backup power supply

8.2 The battery can be used continuously for 5000 hours in normal condition.

## IV Maintenance

1 Please use tissues, lens paper or clean soft cotton cleaning the filter.

2 Please use neutral detergent to clean welding helmet shell and sweat bands.

3 Regularly replace of external and internal protection plate, sweat bands.

4 Do not use corrosive solvent or gasoline to dilute detergent.

## V Attention

1 The auto-darkening welding helmet is not suitable to laser welding and oxygen acetylene welding

2 Do not put weld cap and filter near heat or damp place.

3 Do not remove the filter from the welding cap or open the filter box without authorization. before operation, please confirm the welding or grinding function selection is correct.

5 The protective plate must be installed to protect the filter away from damage.

6 Do not make any amend or replacement of weld cap or ADF without authorization.

7 Stop using immediately if the filter can't change to dark and contact the dealer

8 Do not use alcohol, petrol or thinner to clean filter, do not immerse it in water

9:Operation temperature:-5° C - + 55 ° C (23 ° -131° F, F) the reaction of ADF will be slow down if the ambient temperature is too low. But it does not affect the protective performance.

10 Replace protective films immediately if it's broken or scratched Since it may affect view and seriously reduce the protective performance

11 Replace protector immediately if it's broken or scratched. Do not use hard objects to contact filter lens surface, in order to prevent damage to the filter

12 Clean filter surface, sensors and solar cells regularly.

13 Helmet can not prevent serious impact, explosive or corrosive liquid damage.

Note: serious personal injury will be incurred if users do not follow the above-mentioned attentions

## VI FQA

FQA	REASONS	SOLUTIONS
Filters do not darken or flickers	Protector is polluted or damaged	To clean or replace it
	Arc sensor is not clear	To clean the surface of sensor
	Welding current is too small	To adjust sensitivity to the max
	Battery is low	To replace battery
React slowly	Ambient temperature is too low	Do not use below -5 degree
	Sensitivity setting is too low	To raise sensitivity properly
Filter is not clear	Protector is stained	To clean or replace protector
	Protective film is not removed	To remove the protective film
	Filter lenses have stains	To wipe the both sides of the filter lenses
	Ambient light is insufficient	To adjust the light of the workplace
Welding cap slips	Shade No. is not set correctly	To re-set the shading NO.
	Headband is not adjusted	To adjust the fixed nuts of the headgear

**CAUTIONS! You should stop using the product immediately and contact dealer if the above-mentioned questions can not be solved.**

## VII Product guarantee

1 If there is any quality problem since the purchase date within 2 years , manufacturers will provide free repair or replacement services.

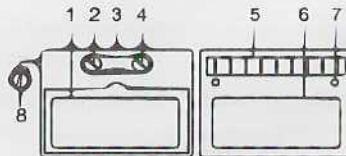
2 Man-made damage as a result of improper use,natural disasters, or not in accordance with the instructions and the damage caused is not within the warranty time, repair costs will be charged.

3 Keep well the guarantee card. It's not allowed to transfer. And only valid if it's issued by authorized distributors or agents.

## VIII Technical Specifications

Filter Model No.	BY433E
Optical Class	1/1/1/2
Viewing Ares(mm)	93X43
Size of Cartridge(mm)	110x90x9
UV/IR Protection	16
Dark State	DIN9-13
Light State	DIN4
Shade Control	Variable adjust by external knob
Arc Sensors	2
Power On/Off	Automatic
Power Supply	Solar Cell, Replaceable 1XCR2032
Replace Battery	Yes
Switch time	1/25000s
Sensitivity Control	Variable adjust by internal knob
Delay time (dark to light )	0.1-1.0s Variable adjust by internal knob
Low TIG amps rated	5 amps (DC/AC)

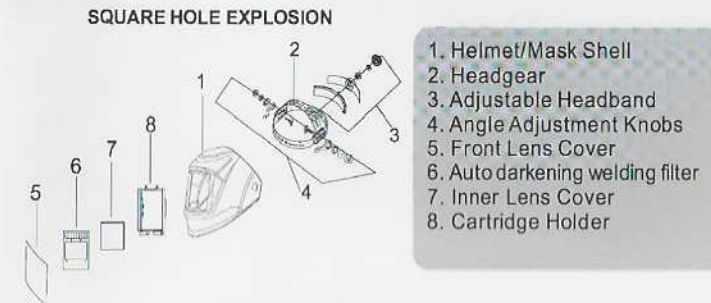
## X Welding Structural Figures



BY433E

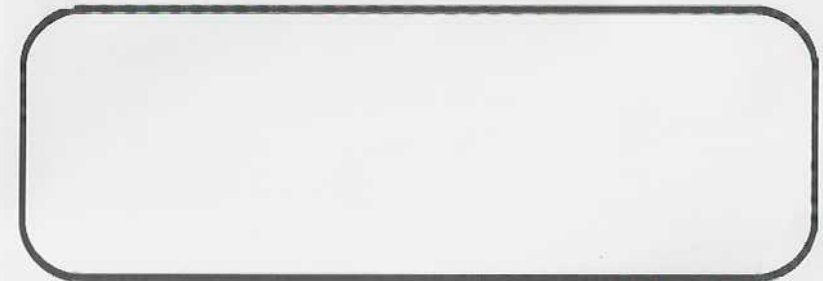
- 1.LCD
- 2.Sensitivity Control knob
- 3.Lithium battery
- 4.Delay time Control knob
- 5.Solar cell
- 6.UV/IR filter
- 7.Arc sensor
- 8.Shade control knob

## IX Helmet structural graph



## X Technical Support

For further product information and technical support please contact our customer care line on.



Manufacturer: Zhejiang Bouyeen Technology Co., Ltd.

MADE IN CHINA