

Şerit Metre Nedir?

Şerit metre, Plastik veya metal mahfaza içinde geri çekilebilir ölçüm cihazına sahip, kompakt, çizgisel bölüntülü el tipi portatif bir ölçüm aletidir. Bu alet, belirli iki nokta arasındaki uzaklığı ölçmek için kullanılır ve esnek metal bir şeritten oluşur. Üzerinde cetvel benzeri ölçüm çizgileri bulunur ve ölçüm birimi genellikle metre veya inç olabilir. İnç birimi "inch" harfiyle gösterilirken, santimetre birimi "cm" harfiyle ifade edilir. Metreler kullanım amaçlarına göre şerit metreler katlanır, arazi tipi metreler olmak üzere üç gruba ayrılır.

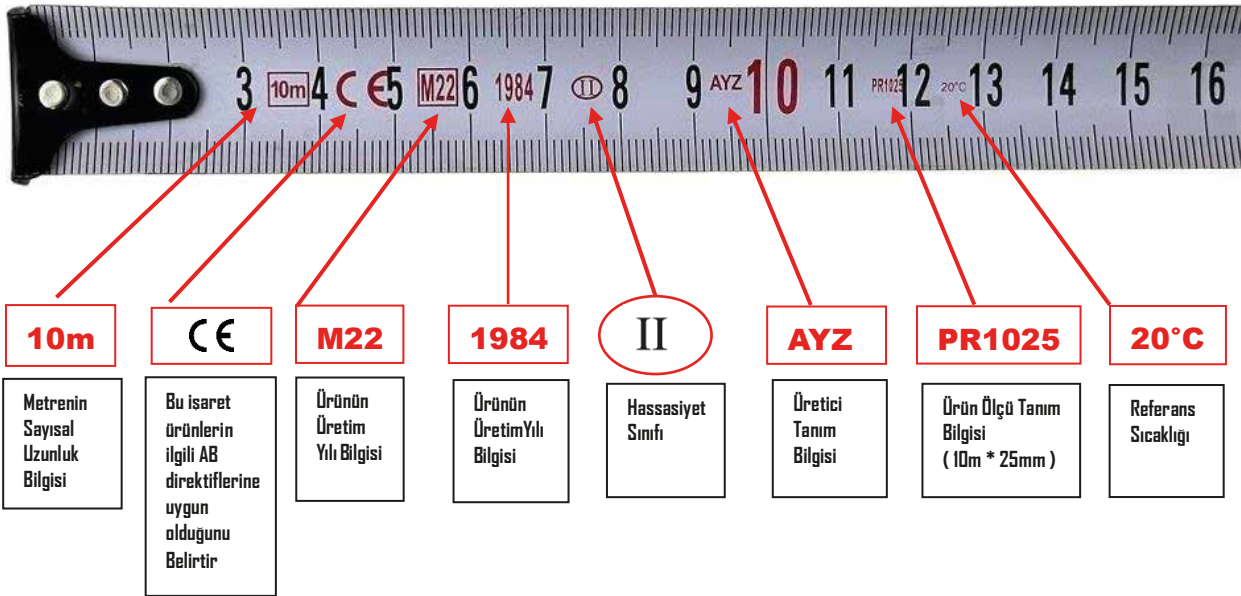
Bir metre, yüz santimetreye eşittir, yani 1 m = 100 cm. Şerit metreler, özellikle büyük uzunlukların ölçülmesinde tercih edilirken, taşınabilirliği sayesinde hem büyük hem de küçük ölçümler için ideal bir çözümdür.

Şerit Metre ne işe yarar ve Nereelerde Kullanılır?

Şerit metreler, inşaat, sıhhi tesisat, marangozluk, ev tadilatı ve birçok alanda yaygın olarak kullanılan ölçüm araçlarıdır. Hobi projelerinden endüstriyel uygulamalara kadar geniş bir kullanım yelpazesine sahiptirler. Portatif olmaları, kullanım alanını genişletir ve farklı ölçümler için kolaylık sağlar. Bu ölçüm aletleri, inşaatçılar, elektrikçiler, camcılar, mühendisler ve birçok meslek dalında çalışanlar tarafından tercih edilir. Ayrıca teknik ressamlar, marangozlar ve harita mühendisleri gibi profesyoneller de sıklıkla kullanır. İmalat sektöründe de yaygın olarak kullanılan şerit metreler, büyük parçaların yanı sıra hassasiyet gerektirmeyen küçük parçaların ölçülmesinde de kullanılabilir.

Şerit metrelerin ölçü hassasiyeti genellikle 0,5 mm ile 1 mm arasında değişir. Bu tip metreler genellikle büyük uzunlukların ölçülmesinde tercih edilir. Kullanımı sırasında, bazı ölçüm ipuçlarını göz önünde bulundurmak ölçümlerin doğruluğunu sağlayabilir:

ÜRÜNÜMÜZÜ TANIYALIM!



Uzunluklarına Göre Metre Hassasiyetleri

Metre	1 m	2 m	3 m	5 m	8 m	10 m
SINIF II	0,5 mm	0,7 mm	0,9 mm	1,3 mm	1,9 mm	2,3 mm
SINIF III	1 mm	1,4 mm	1,8 mm	2,6 mm	3,8 mm	4,6 mm



Ön Görünüm

Arka Görünüm



1- Band Bıçak/Şerit

Şerit bıçağı, kısa çelik şerit metrenin asıl çalışan kısmıdır; aslında esnek, geri çekilebilir bir çelik cetveldir. Bant bıçağının toplam uzunluğu, yapabileceğiniz ölçüm aralığını belirler. İşaretler hem metrik hem de İngiliz ölçülerine izin verir (bazen aynı şerit ölçüsünde), ek işaretler ise ek ölçeklendirme bilgileri sağlar. Metrik şerit üzerindeki sayılar santimetreyi belirtir ve sayılar arasındaki boşluklar milimetre cinsinden derecelendirilir.

2- Başparmak Kilidi

Şerit metreler, otomatik olarak geri çekilmek üzere tasarlanmıştır ve başparmak kilidi, bandın bıçağı mevcut açık konumunda kilitlemesini ve saklama kutusundan çekilen uzunlukta kalmasını sağlar. Kilit açıkken daha fazla bant çıkarabilirsiniz, ancak kilidi açana kadar bant geri çekilmeyecektir. Başparmak bıçağı kilidi, genellikle şerit metrenin kasanın ortasından üst ucuna kadar bir yerde bulunur. Bu kilidin tasarımı, şerit metre kutusunun elinizde rahatça oturmasını ve başparmak bıçağı kilidine kolayca ulaşılabilmesini sağlamak için önemlidir. Kiliti açıkken, bandı çekerek daha fazla ölçüm yapabilirsiniz. Ancak, bandı geri çekmek için kilidi kapatmanız gerekir. Başparmak bıçağı kilidini açık konumda tutmak, kullanım sırasında daha fazla esneklik sağlar. Başparmak bıçağı kilidini kapatırken dikkat etmek önemlidir; bazı durumlarda kilidin yanlış takılması mümkündür, bu durumda kilidin doğru çalışmamasına neden olabilir.

3- Kanca

Kanca ve kalınlığı ölçüm toleransı vardır. Kancanın kalınlığı, gerdirmeye ve itme kalınlığıyla doğru olması için kanca şerit metrede boşluk verilmiştir. İleri geri hareket eder, bu da et kalınlığı ölçüsüdür. Doğru ölçüm yapılmasını sağlar; bu esnekliğin sebebi budur. Çelik şerit metrenin ucunda, metal bir tırnak bulunur. Bu tırnak, bandın mahfazanın içinde kaybolmasını önlemek ve dışarıdan ölçüm yaparken şeridi gerdirmek için kullanılır. İç ölçüm yaparken, tırnak genişliğe izin vermek için gevşek bir şekilde oturur. Bandı geri çekerken, tırnağı korumak önemlidir; böylece bant bükülmez. Tırnağı serbest bıraktığınızda, parmağınızı bant yuvasının üzerinde tutarak çıkıntının parmağınıza çarpmasını önlersiniz. Bu tırnak ayrıca ölçüm sırasında malzemeyi tutmak için de kullanılabilir ve bandın tamamen mahfazaya geri çekilmesini sağlar.

4- Kasa/4- Kasa Uzunluk

Şerit Metrenin ana gövdesidir. Arkasında, kasayı ölçmek için bir ölçüme sahipsiniz. Bu aslında kasanın uzunluğudur. Bu kasayı ölçmek için kullanışlıdır ve yuvarlak köşeleri ölçmek için idealdir. İç ölçümler için, bandı bükmek yerine muhafazayı kullanabilirsiniz. Kasa, kısa çelik şerit metrenin bir parçasıdır ve ölçüm yaparken kasayı ekleyerek köşeleri daha doğru bir şekilde ölçebilirsiniz. (Modellere göre kasaların uzunlukları modele göre değişebilir.

5- Naylon Kayış

Naylon kayış, metrelerin kullanımı taşınmasına pratiklik sağlayarak, iş akışını daha verimli hale getirebilir. Bu şekilde, metre cihazının güvenliği ve dayanıklılığı artırılarak, uzun süreli kullanım sağlanabilir.

6- Kemer Klipsi

Kısa bir çelik şerit metre taşımak son derece kullanışlıdır ve doğulular, hızlı erişim ihtiyacını anlayarak bu ihtiyacı karşılamak için tüm modellere bir kemer klipsi ekler. Bu klips, pantolon veya kemer üzerine kolayca takılabilir ve gün boyunca mezuranızı hızlıca çıkarıp takmanıza olanak tanır, hatta dahili mezura cebi olan bir alet kemeri kullansanız bile klips kullanımınızı engellemez.



Şerit Metre Nasıl Okunur?



Şerit metrenin ölçümü santimetre ve milimetre cinsindedir. Her santimetrede 10 mm bulunur ve her metrede 100 cm vardır. Santimetreler açıkça numaralandırılmış olsa da, milimetreler numaralandırılmamıştır, ancak her santimetrede on boşlukla gösterilir. Bazı bantlar 1 metre işaretini '1m' olarak gösterirken, çoğunluğu '100cm' gösterir.

Şerit metrede metrik işaretler bulunur: metre, desimetre (bazen kırmızı renkle gösterilir) ve santimetre. Metrik sistem 'onluk' temeline dayanır: bir metre 10 desimetre, bir desimetre 10 santimetre ve bir santimetre 10 milimetredir.

Bir metrik şerit ölçümünde, sayılar şu şekilde okunur:

1. Büyük, numaralı işaretler santimetreyi temsil eder.
2. Okumayı kolaylaştırmak için santimetrelerin tam ortasında daha küçük bir işaret bulunur.
3. En küçük işaretler milimetre veya santimetrenin onda birini temsil eder.

Örneğin, bir nesneyi 28. santimetre işaretini geçerek üçüncü milimetreye kadar ölçerseniz, onun 28,3 santimetre uzunluğunda olduğunu ifade edersiniz.

Ölçülerin Okunması

4. Doğruluk: Ölçüm bandının doğruluğu tipik olarak işaretlerin en küçük birimiyle temsil edilir. Genel olarak daha yüksek doğruluk, işaretlerde daha küçük artışlar anlamına gelir ve bu da daha hassas ölçümlere olanak tanır. Özel gereksinimlere göre ölçüm bandı doğruluğunu seçin.
5. İşaretlerin Hizalanması: Sayısal değerler okunurken işaretlerin nesnenin kenarına hizalandığından emin olun. İşaretler ile nesnenin kenarı arasındaki sapmalar ölçüm hatalarına neden olabilir.
6. Birim Seçimi: İhtiyaçlarınıza göre uygun ölçü birimini seçin. Şerit metre genellikle santimetre ve inç birimleri sunar. Ölçmeden önce birime karar verin ve okumaları doğru şekilde dönüştürün. Ölçümler için bir ölçüm bandı kullanırken yaygın sorunlarla ve dikkat edilmesi gereken noktalarla karşılaşabilirsiniz:

Çelik Metre kullanımı için aşağıdaki adımları izleyebilirsiniz:

1. Ölçüm bandı kutusunu açın ve ölçüm bandı bıçağını istenen ölçüm aralığına kadar uzatın.
2. Sabit kancayı ölçülecek nesnenin bir ucuna yerleştirin ve nesnenin yüzeyine tam olarak temas ettiğinden emin olun.
3. Şerit metre bıçağı üzerindeki işaretlere dikkat edin. Metrede tipik olarak iki tür işaret bulunur: santimetre ve inç dereceleri. Gerekliğinde uygun ölçeği seçin.
4. Uzunluğu ölçmek için hareketli kancayı nesnenin diğer ucuna yerleştirin ve nesnenin yüzeyine sıkı bir şekilde temas ettiğinden emin olun.
5. İşaretlerdeki sayısal değeri okuyun. İşaretlerdeki değer, ölçülen nesnenin uzunluğunu temsil eder. İnç kullanıyorsanız, inç ve cm kesirlerin temsiline dikkat edin; örneğin 1 inç, 1" veya 1/12" veya 10mm 1cm olarak temsil edilir.
6. Genişliği ölçmek için ölçüm bandının her iki tarafını da kullanın. Hareketli kancalardan birini nesnenin bir tarafına, diğer hareketli kancayı da karşı tarafına yerleştirin ve işaretlerdeki sayısal değeri okuyun. Genişliği ölçmek için ölçüm bandı bıçağının nesneye dik olarak hizalanmasına dikkat edilmesi gerektiğini unutmayın.
7. Derinliği ölçmek için şerit metre bıçağının ucunu kullanın. Ucu nesnenin bir kenarına yerleştirin, şerit metre bıçağını istenen derinliğe ulaşana kadar nesnenin yüzeyi boyunca sokun ve işaretlerdeki sayısal değeri okuyun.
8. Ölçümü tamamladıktan sonra ölçüm bandı bıçağını kutuya geri çekin ve ölçüm bandı kutusunu kapatın. Ölçüm bandından ölçümleri okurken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun:



Ölçme İpuçlarını Kullanma

1. Banttaki Gerilim: Ölçüm bandı bıçağının nesnenin yüzeyine sıkı bir şekilde yapışmasını sağlamak için ölçüm işlemi sırasında uygun bir gerginlik seviyesini koruyun. Aşırı gerginlik ölçüm bandı bıçağının deformasyonuna yol açarak ölçüm doğruluğunu etkileyebilir.
2. Ölçüm Hatalarının Kaynakları: Mezurdaki ölçüm hataları, şerit metrenin bıçağındaki esneme hataları, sabit ve hareketli kancalardaki sapmalar vb. gibi çeşitli faktörlerden kaynaklanabilir. Hassas ölçümler için bu faktörleri göz önünde bulundurun ve gerekli düzeltmeleri yapın.
3. Ölçüm Doğruluğu ve Ömrü Arasındaki İlişki: Uzun süreli kullanımda ölçüm şeritleri aşınma ve yıpranmaya maruz kalabilir ve bu da ölçüm doğruluğunun azalmasına neden olabilir. Kritik ölçüm görevleri için yeni bir ölçüm bandı kullanın veya ölçümün doğruluğunu sağlamak için eskisini düzenli olarak kalibre edin.

Çelik mezura, doğru ve doğru kullanıldığında çeşitli görevler için hassas ölçümler elde etmeye yardımcı olan yaygın ve pratik bir ölçüm aracıdır. Ölçümler için bir şerit metre kullanırken, ölçüm bandının doğruluğunu sağlamak ve güvenliği sağlamak için kullanım kurallarına ve dikkat edilmesi gereken noktalara uymak önemlidir.

Blinmesi Gereken İpuçları

Metrenin ilk kullanımında, zemberek yayın toparlanması için şerit metre tamamının açılmalı ve ardından zemberek yayın kendini toparlaması için boşaltma işlemi yapılmalıdır. Bu adımlar, zemberek yayın gerginliğini dengeleyerek şerit metre için gereklidir ve doğru ölçüm yapılabilmesi için önemlidir.

Kullanırken güvenlik önlemleri almak oldukça önemlidir. Geri sarma sırasında bıçağın ve kancanın kontrolsüz bir şekilde dönmesine izin verilmemelidir. Ayrıca, keskin kenarlı çelik bıçaklara sahip şerit metrelerin kullanımında dikkatli olunmalı ve koruyucu eldiven ve gözlük kullanılmalıdır yaralanmalara karşı sizi koruyacaktır.

Şerit metreleri düşürmek, kırmak veya zorlamak zemberek yayının bozulmasına veya şeridin kınılmasına neden olabilir. Dolayısıyla hassas bir alet olan şerit metreyi düşürmemeye, zorlamamaya ve özenle muhafaza etmeye özen göstermek gerekmektedir. Bu şekilde, şerit metrenin uzun ömürlü ve doğru ölçüm yapabilen bir alet olarak kalmasını sağlayabilirsiniz. Bu bilgiler ışığında, şerit metreleri etkin ve güvenli bir şekilde kullanabilirsiniz.

Ölçü aletlerinin korunması ve uzun ömürlü olmaları için yapılması gerekenler

1. Kesici Aletlerden Uzak Tutun: Ölçü aletleri, kesici aletler ve takımlardan uzakta tutulmalıdır. Kesici aletlerle temas, ölçü aletlerinin hasar görmesine ve doğruluklarını kaybetmelerine yol açabilir.
2. Yumuşak Zeminde Saklayın: Ölçü aletleri elde kullanılmadıkları zamanlarda yumuşak bir zemin üzerine konulmalıdır. Bu, aletlerin çizilmemesi ve deformasyona uğramaması için önemlidir.
3. Koruyucu Ortamda Saklayın: Aşırı soğuk ve sıcaktan, nem ve rutubetten, vurma, çarpma ve düşürme gibi durumlardan korunmaları için ölçü aletleri koruyucu bir ortamda saklanmalıdır. Bu, aletlerin hassas parçalarının zarar görmesini önler.
4. Temizlik ve Saklama: İş biten ölçü aletleri temizlenmeli ve kullanılmayan ölçü aletleri, yumuşak kılıflarda veya özel kutularda birbirlerine temas etmeden saklanmalıdır. Bu, aletlerin temiz kalmasını ve birbirlerine zarar vermemesini sağlar.



Avrupa Birliđi Ölçü ve Ölçü Aletler Yönetmeliđine Uygun Olarak Üretilmiş Ürünün Ölçüm Doğruluğu

Avrupa Birliđi (AB) tarafından belirlenen standartlara uygun olarak üretilmiş olan bir ürünün ölçüm doğruluğu, 2014/32/AB sayılı Ölçü ve Ölçü Aletler Yönetmeliđi kapsamında değerlendirilmektedir. Bu yönetmelik, piyasaya sürülen ölçü aletlerinin belirli teknik gereklilikleri karşılamasını sağlamak amacıyla oluşturulmuştur.

Ürünün ölçüm doğruluğu, yönetmelikte belirlenen standartlara ve kalite kontrol prosedürlerine uygun olarak üretim sürecinde sağlanmaktadır. Yönetmelik, ölçü aletlerinin belirlenen toleranslar içinde doğru ölçüm yapmasını ve kullanıcıya güvenilir sonuçlar sunmasını sağlamak için bir dizi gereklilik ve test prosedürü belirlemektedir.

Bu düzenlemeler, tüketicilerin güvenilir ölçüm sonuçlarına güven duymasını ve ticarete adil rekabeti sağlamayı amaçlamaktadır. Dolayısıyla, AB yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş bir ürünün ölçüm doğruluğu, uluslararası standartlara uygunluğunu ve güvenilirliğini garanti etmektedir. Bu da tüketicilerin ve işletmelerin üründen bekledikleri performansı sağlamalarına yardımcı olmaktadır.

ERA Hırdavat Ltd. Şti. Yerli üretim şerit metre ölçü aletleri, standartlara uygun olarak üretilmiş ve AB yönetmeliğine uyumlu olarak tasarlanmıştır. Bu, ürünlerin güvenilir ölçüm sonuçları sağlamak için gerekli teknik gereklilikleri karşıladığını vurgular.

